

# 半自動圓鋸機採購規格說明書

## 壹、設備名稱

中文	半自動圓鋸機	數量	1 台
----	--------	----	-----

## 貳、規格說明

### 一、機械規格

項次	品 名	規 格
1	頭部迴轉角度	90°/45°。
2	鋸切能力面積－實心棒	75/70mm(含)以上。
3	鋸切能力面積－圓管	120/110mm(含)以上。
4	鋸切能力面積－角型	115X115/100X100mm(含)以上。
5	鋸切能力面積－四方管	115X115/100X100mm(含)以上。
6	鋸切能力面積－槽型	115X115/100X100mm(含)以上。
7	鋸切能力面積－長方型	125X100/110X80mm(含)以上。
8	主機馬達	3HP(含)以上-2/4P。
9	主軸轉速	58/29 rpm ±2rpm
10	冷卻水泵	1/8HP(含)以上。
11	使用壓縮空氣	4-6 kg/cm <sup>2</sup> ±0.5kg/cm <sup>2</sup>
12	適用鋸片	HSS BLADE 外徑 Ø275-370mm
13	機器尺寸	L 1,000 X W 850 X H 1,420mm ±10mm
14	電壓	220V、三相、60HZ。

### 二、附件

1	HSS 鋸片至少 3 片。	φ 300mm
2	維護工具包至少 1 組。	
3	切削油至少 3 瓶。	
4	保養維護手冊 3 份。	
5	操作說明書 3 份。	

### 參、履約要求

1	履約期限：自決標日次日起 30 個日曆天將履約標的送達本場農機研究室，並完成安裝測試至可正常使用狀態及完成教育訓練。
2	原產地：我國，不允許供應大陸地區標的。
3	得標廠商必須負責本設備之安裝、水平校正，試機運轉以完成檢驗工作。
4	得標廠商必須負責，訓練本設備之操作、保養等課程 4 小時。

#### 肆、搬遷與安裝

1	交貨時，應依機關指定位置安置：含機器定位、安裝、電源配置等，定位前須與機關確認後方可進行，機關擁有最後決定權。
2	汰舊換新購置圓鋸機 1 部，新購機台依使用單位指示位置擺設安裝(含機器定位、安裝、電源配置等)，原位置機台須搬遷至機關指定位置安置：含機器定位、安裝、電源配置等，本場擁有最後決定權。
3	廠商需依本場規劃位置搬遷及調整，並按電工法規重新配置電源線。請廠商投標前務必到本場農機實驗工廠現場了解實際工作內容，並估算在總報價內(現場有專員負責解說，未到場損失之權益概由廠商自行負責)。
4	本場農機實驗工廠僅提供 220V 電源，其餘搬遷與精度校正等所需之費用、配線配管及安裝、及施工所需之零件與配件(如新設電源管線與漏電斷路器開關等)均由得標廠商負責。

#### 伍、設備保固

1	在正常使用下，得標商須自驗收合格日起提供一年免費保固、維修服務。另於保固期間損壞更換之零組件，保固到期日起延長 3 個月。
---	---------------------------------------------------------------

#### 陸、備註

1	得標廠商應提供 108 年 1 月以後出廠之全新品，並須檢附產地證明或出廠證明【該證明文件須含有製造商名稱及地址等資料並蓋公司大小章、製造日期(或出廠日期)、產地、履約標的之型號等相關資訊】。
2	本案現場安裝如有爭議，以使用單位說明為依據。
3	本案各項檢驗費用，機(儀)器設備、運送、搬運、堆高機、吊車、調校維修電源線路改裝及增設、所有耗材、稅金等各項費用皆包含在於總價當中。
4	投標時須檢附所列履約標的型錄或說明書或證明文件：不得直接將機關提供之規格文件作為投標廠商規格文件(如於型錄或說明書或證明文件未有需求規範所列項目之規格內容，可附自行繕打之規格文件並加蓋投標廠商章及負責人章方式佐證，惟應於驗收時能證明之)。